

Leistungsbereich Giesserei:

Modellbau

Anschauungsmuster
Gussmodelle
Kopiermodelle
Sonstiger Holzmodellbau

Formen

Von Einzelmodellen und Modellplatten im Kaltharzverfahren
(Handformen mit Furansandmischer)

Teilegrößen bis: 3000 x 500
2100 x 800
1500 x 1200
oder Durchmesser 1200

Kernproduktion

Kerne im CO₂ und Kaltharz-Verfahren

Sandstrahlen

Schleuderrad Strahlanlage (Korngröße: 0,6 mm –1,2mm)
Teilegröße bis: 1300 x 900 x 900
Teilegewicht bis : max. 1000 kg

Wärmebehandlung

2 Herdwagenöfen
Teilegröße bis: 1300 x 900 x 900

Grundieren/Anstrich

Lackierkabine Gescha

Leistungsbereich Giesserei:

Guss-Qualitäten

Grauguss (GJL)

Einsatz:	Werkstoffe nach DIN 1561
Qualitäten	z. B. EN-GJL-200; EN-GJL-250; EN-GJL-300 ...
Stückgewicht :	bis 1000 kg

Sphäroguss (GJS)

Einsatz:	Werkstoffe nach DIN 1563
Qualitäten:	z.B. EN-GJS-400-18; EN-GJS-500-7...
Stückgewicht	bis: 950 kg

Grauguss (GJL) und Sphäroguss (GJS)

für Formteile z.B. legiert auf höhere Wärmebeständigkeit und Polierfähigkeit

Verschleißbeständiges Gusseisen

Qualitäten:	nach DIN 1695 z.B. G-X 300 NiMo 3 Mg
-------------	--------------------------------------

Qualitätssicherung

SPECTROMAXx LMX 05	stationäres Spectrometer zur Metallanalyse und Bestimmung der chem. Zusammensetzung
--------------------	---

Sonderlegierungen

Qualitäten: auf Wunsch des Kunden
z.B. GJL-NiMo ; GJS-NiMo ; GJS-SiMo...

Korrosionsbeständige Legierungen

Qualitäten: austenitisches Gusseisen – DIN 1694 bzw. EN Norm
z.B. Ni-Resist Typen D2; D2B; D5; D5B: (35% Ni)
u. a. Sorten auf Kundenwunsch

Buntmetall

Qualitäten: im Sandguss z.B. Rotguss
Stückgewicht: bis: 120 kg

Aluminiumsandguss

Aluminium und verschiedene Leichtmetalle im Sand und Kokillenguss

Qualitäten: AIS9Cu3, AISi12, AISi12Cu, AISi5Mg, AISi7MG,
AISi10Mg, AlMg5Si, AISi12CuNiMg, AlZn10Si8Mg,
AlCu4TiMg.
Stückgewicht: bis 100 kg.