

Leistungsbereich Giesserei:

Guss-Qualitäten

Grauguss (EN GJL)

| | |
|----------------|--|
| Einsatz: | Werkstoffe nach DIN 1561 |
| Qualitäten | z. B. EN-GJL-200; EN-GJL-250; EN-GJL-300 ... |
| Stückgewicht : | bis 1000 kg |

Sphäroguss (EN GJS)

| | |
|--------------|--------------------------------------|
| Einsatz: | Werkstoffe nach DIN 1563 |
| Qualitäten: | z.B. EN-GJS-400-18; EN-GJS-350-22 LT |
| Stückgewicht | bis: 950 kg |

Mischkristallverbindungen (EN GJS)

| | |
|--------------|-----------------------------------|
| Einsatz: | Werkstoffe nach DIN 1563 |
| Qualitäten: | z.B. EN-GJS-600-10 ; EN-GJS-620-7 |
| Stückgewicht | bis: 400 kg |

Grauguss (GJL) und Sphäroguss (GJS)

für Formteile z.B. legiert auf höhere Wärmebeständigkeit und Polierfähigkeit

Verschleißbeständiges Gusseisen

Qualitäten: nach DIN 1695 z.B. G-X 300 NiMo 3 Mg

Sonderlegierungen

Qualitäten: auf Wunsch des Kunden
z.B. GJL-NiMo ; GJS-NiMo ; GJS-SiMo...

Korrosionsbeständige/ Temperaturbeständige Legierungen

Qualitäten: austenitisches Gusseisen – DIN EN 13835
z.B. Ni-Resist Typen D2; D2B; D5; D5B: (35% Ni)
u. a. Sorten auf Kundenwunsch

Buntmetall

Qualitäten: im Sandguss z.B. Rotguss
Stückgewicht: bis: 120 kg

Aluminiumsandguss

Aluminium und verschiedene Leichtmetalle im Sand und Kokillenguss

Qualitäten: AIS9Cu3, AISi12, AISi12Cu, AISi5Mg, AISi7MG,
AISi10Mg, AIMg5Si, AISi12CuNiMg, AlZn10Si8Mg,
AlCu4TiMg.

Stückgewicht: bis 100 kg.

Qualitätssicherung

SPECTROMAXx LMX 05 stationäres Spectrometer zur Metallanalyse und
Bestimmung der chem. Zusammensetzung

Modellbau

Anschauungsmuster
Gussmodelle
Kopiermodelle
Sonstiger Holzmodellbau

Formen

Von Einzelmodellen und Modellplatten im Kaltharzverfahren
(Handformen mit Furansandmischer)

Teilegrößen bis: 3000 x 500
2100 x 800
1500 x 1200
oder Durchmesser 1200

Kernproduktion

Kerne im Resol-CO₂ und Kaltharz-Verfahren

Sandstrahlen

Schleuderrad Strahlanlage (Korngröße: 1,25 mm – 2,0 mm)

Teilegröße bis: 1400 x 900 x 900

Teilegewicht bis : max. 1000 kg

Wärmebehandlung

2 Herdwagenöfen

max. Teilegröße: 1900 x 900 x 900, 2 to. Temperatur bis 1000 °

Grundieren/Anstrich

Lackierkabine Gescha