

Ausstattung –Schweißtechnik:

1 Roboteranlage vom Typ Fanuc ArcMate 100iC/8L

mit Offline-Programmierung und Remote-Service

Baujahr: 2016

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und 5-Achs Orbital-H-Positionierer	
Schweißverfahren:	MIG / MAG mit Standard- , Puls-, LSC-, PMC- und CMT-Parametrisierung	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	2000mm bei bis zu 650kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS/i 5000 Robotics, mit CMT Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung	
Max. Leistung der Stromquellen:		500A

1 Roboteranlagen vom Typ ABB IRB 1600

Baujahr: 2007

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und einer externen Achse (H-Tisch)	
Schweißverfahren:	CMT / MIG / MAG	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	1600mm bei bis zu 250kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS 4000 CMT mit digitaler Steuerung Pulstechnologie,	
Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung		
Max. Leistung der Stromquellen:		400A

2 Roboteranlagen vom Typ ABB IRB 1400

Baujahr: 2002

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und einer externen Achse (H-Tisch)	
Schweißverfahren:	MIG/MAG	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	1600mm bei bis zu 250kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS 4000 CMT mit digitaler Steuerung Pulstechnologie,	
Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung		
Max. Leistung der Stromquellen:		400A

4 MIG/MAG Pulsschweißanlage

<i>Hersteller:</i>	<i>Fronius,</i>
<i>Typ</i>	<i>TPS 2700 und 4000</i>
Regelung:	digitaler Schweißprozessregelung
Werkstoffe:	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
Max. Leistung:	270 und 400A

3 MIG/MAG Pulsschweißanlage

<i>Hersteller:</i>	<i>Fronius,</i>
<i>Typ</i>	<i>TPSi 2700</i>
Regelung:	digitaler Schweißprozessregelung
Werkstoffe:	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
Max. Leistung:	270 A

1 MIG/MAG Pulsschweißanlage

<i>Hersteller:</i>	<i>Kemppi,</i>
<i>Typ</i>	<i>Fast MIG Pulse 350</i>
Regelung:	digitaler Schweißprozessregelung
Werkstoffe:	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
Max. Leistung:	350A

8 WIG Schweißanlagen

Hersteller	Fronius
Typ	Magic Wave 2200 und 3000
Werkstoffe:	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium
Max. Leistung:	220 und 300A

3 Schweiß- und Aufspanntisch

Hersteller:	Demmeler
Aufspannmöglichkeiten	5-seitige Aufspannmöglichkeit
Arbeitsfläche:	1000x1000mm/2000x1000mm
Ebenheit:	< 0,1mm

4 Schweiß- und Aufspanntisch 3D

Hersteller:	Demmeler/Siegmund
System	D28
Aufspannmöglichkeiten	5-seitige Aufspannmöglichkeit
Arbeitsfläche:	2400x1200mm/1500x3000
Ebenheit:	< 0,1mm

Blechbearbeitung:

Laserschneiden:

Trumpf Trumatic L3030 4KW

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

Baujahr 2000

bis 20 mm
bis 15 mm
bis 8 mm

Abkanten:

CNC-Abkantpresse AMADA HFP 80-25

Presskraft
Anzahl der gesteuerten Achsen
Größte Biegelänge

Baujahr 2007

800 KN
7
2550 mm

Rohrbiegen:

Dornbiegemaschine Fa. Tracto-Technik

Rohrdurchmesser
Aufschublänge
Sonderwerkzeuge mit Gilderdorne

Baujahr 2015

bis 60mm
3000mm