

## **Ausstattung –Schweißtechnik:**

### **1 Roboteranlage vom Typ Fanuc ArcMate 100iC/8L** mit Offline-Programmierung und Remote-Service

Baujahr: 2016

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und 5-Achs Orbital-H-Positionierer	
Schweißverfahren:	MIG / MAG mit Standard- , Puls-, LSC-, PMC- und CMT-Parametrisierung	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	2000mm bei bis zu 650kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS/i 5000 Robotics, mit CMT Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung	
Max. Leistung der Stromquellen:		500A

### **1 Roboteranlagen vom Typ ABB IRB 1600**

Baujahr: 2007

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und einer externen Achse (H-Tisch)	
Schweißverfahren:	CMT / MIG / MAG	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	1600mm bei bis zu 250kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS 4000 CMT mit digitaler Steuerung Pulstechnologie,	
Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung		
Max. Leistung der Stromquellen:		400A

### **2 Roboteranlagen vom Typ ABB IRB 1400**

Baujahr: 2002

Anzahl der Achsen:	6 Achsen und einer externen Achse (H-Tisch)	
Schweißverfahren:	MIG/MAG	
Positioniergenauigkeit	0,1mm	
Spitzenweite der Externen Achsen	1600mm bei bis zu 250kg	
Schweißstromquellen	Fronius TPS 4000 CMT mit digitaler Steuerung Pulstechnologie,	
Automatischer Reinigungsstation Brennervermessung		
Max. Leistung der Stromquellen:		400A

## **1 COBOT Roboter Schweißsystem**

<i>Hersteller:</i>	<i>Universal Robots</i>
<i>Typ</i>	Schweißanlage S5-RoboMIG XT
<i>Software:</i>	Lorch Cobotronic-Schweißsoftware
<i>Werkstoffe:</i>	Stahl, CrNi-Stahl.

## **6 MIG/MAG Pulsschweißanlage**

<i>Hersteller:</i>	<i>Fronius,</i>
<i>Typ</i>	<i>TPS 2700 und 4000</i>
<i>Regelung:</i>	digitaler Schweißprozessregelung
<i>Werkstoffe:</i>	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
<i>Max. Leistung:</i>	270 und 400A

## **3 MIG/MAG Pulsschweißanlage**

<i>Hersteller:</i>	<i>Fronius,</i>
<i>Typ</i>	<i>TPSi 2700</i>
<i>Regelung:</i>	digitaler Schweißprozessregelung
<i>Werkstoffe:</i>	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
<i>Max. Leistung:</i>	270 A

## **1 MIG/MAG Pulsschweißanlage**

<i>Hersteller:</i>	<i>Kemppi,</i>
<i>Typ</i>	<i>Fast MIG Pulse 350</i>
<i>Regelung:</i>	digitaler Schweißprozessregelung
<i>Werkstoffe:</i>	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium.
<i>Max. Leistung:</i>	350A

## **8 WIG Schweißanlagen**

<i>Hersteller</i>	Fronius
<i>Typ</i>	Magic Wave 2200 und 3000
<i>Werkstoffe:</i>	Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium
<i>Max. Leistung:</i>	220 und 300A

#### **4 Schweiß- und Aufspanntisch**

Hersteller:	Demmeler
Aufspannmöglichkeiten	5-seitige Aufspannmöglichkeit
Arbeitsfläche:	1000x1000mm/2000x1000mm
Ebenheit:	< 0,1mm

#### **5 Schweiß- und Aufspanntisch 3D**

Hersteller:	Demmeler/Siegmund
System	D28
Aufspannmöglichkeiten	5-seitige Aufspannmöglichkeit
Arbeitsfläche:	2400x1200mm/1500x3000
Ebenheit:	< 0,1mm

#### **Blechbearbeitung:**

#### **Laserschneiden:**

##### **Trumpf Trumatic L3030 4KW**

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

##### **Baujahr 2000**

bis 20 mm  
bis 15 mm  
bis 8 mm

#### **Abkanten:**

##### **CNC-Abkantpresse AMADA HFP 80-25**

Presskraft	800 KN
Anzahl der gesteuerten Achsen	7
Größte Biegelänge	2550 mm

##### **Baujahr 2007**

#### **Rohrbiegen:**

##### **Dornbiegemaschine Fa. Tracto-Technik**

Rohrdurchmesser	bis 60mm
Aufschublänge	3000mm
Sonderwerkzeuge mit Gilderdorne	

##### **Baujahr 2015**