

Ausstattung – Qualitätssicherung

Messmaschinen:

Hersteller: HEXAGON
Typ: DEA Global Performance 09-15-08
Software: PC.DMIS
Tastsystem: *Renishaw PH 10 M / TP200*
Verfahrweg: (x / y / z): 900 / 1500 / 800 mm
MPE: 1.90µm +L/333
Konstant klimatisierte Raumtemperatur: 20,0°C

Hersteller: HEXAGON
Typ: Global S Chrome 12-15-10
Software: PC.DMIS
Tastsystem: HH-AS8-T7.5 / HP-X1H_T
Verfahrweg x / y / z Richtung: 1200 / 1500 / 1000 mm
MPE: 2.0 µm +L/1000
Konstant klimatisierte Raumtemperatur: 20,0°C

Messarme:

Hersteller: FARO BJ 2015
Typ: EDGE 14000
Messbereich: 3700 mm
Software: Polyworks Inspector

Hersteller: FARO BJ 2017
Typ: EDGE 14000
Messbereich: 3700 mm
(Inkl. optischer 3D SCAN Laserline Probe)
Software: Polyworks Inspector

Höhenmessgerät:

Typ Digimax CX 2
Größe: 600 / 24
Auflösung: 0,001 Fehlergrenze 5 + L / 300

Härteprüfgerät:

Type: Testor HT1A
Firma Wolpert
Brinell HB 2,5 / 187,5
Rockwell HRC; HR 2,5 / 187,5

Oberflächenrauigkeit:

Type MAR SURF PS 10
Firma MAHR
Genauigkeit: Ra 0,05 – 40 µm
Rz 0,3 – 160 µm

Auflichtmikroskop:

Firma Carl Zeiss

Ultraschallmessgerät:

Firma: Krautkrämer
Type USIP 11
Impuls – Schall – Gerät