

Ausstattung – Mechanische Bearbeitung:

Bearbeitungszentren:

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ MATEC 50 HV U

Verfahrweg x-Richtung:	4000 mm
Verfahrweg y-Richtung:	1125 mm
Verfahrweg z-Richtung:	1100 mm
Aufspannfläche:	4000x 1150 mm
Werkzeugmagazin:	172 Plätze
Pick-up-Station:	3 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 640

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ Reiden RX10

Verfahrweg x-Richtung:	1000 mm
Verfahrweg y-Richtung:	1100 mm
Verfahrweg z-Richtung:	810 mm
Aufspannfläche:	1000 x 800 mm
Werkzeugmagazin:	192 Plätze
Steuerung:	Heidenhain TNC 640

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ MATEC 50 HV U

Verfahrweg x-Richtung:	4000 mm
Verfahrweg y-Richtung:	1050 mm
Verfahrweg z-Richtung:	1300 mm
Aufspannfläche:	4000x 1035 mm
Werkzeugmagazin:	120 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 640

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ MATEC 50 HV

Verfahrweg x-Richtung:	3000 mm
Verfahrweg y-Richtung:	1100 mm
Verfahrweg z-Richtung:	1100 mm
Aufspannfläche:	3000 x 1035 mm
Werkzeugmagazin:	120 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ MATEC 30 HV

Verfahrweg x-Richtung:	3000 mm
Verfahrweg y-Richtung:	800 mm
Verfahrweg z-Richtung:	1100 mm
Aufspannfläche:	3000 x 835 mm
Werkzeugmagazin:	108 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

6 Achsen Dreh- Fräszentrum

Typ EMCO Hyperturn 95

Hauptspindel Drehdurchmesser	720 mm
Max. Bohrung Zugrohr	95 mm
Max. Leistung Hauptspindel	52 KW
Max. Leistung Gegenspindel	42 KW
Drehlänge	1700 mm
Werkzeugrevolver, unten liegend	12 anetr. Werkzeuge
Frässpindel	40 anetr. Werkzeuge
Steuerung	Sinumerik 840D-sl

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ DMG DMU 100T

Verfahrweg x-Richtung:	1130 mm
Verfahrweg y-Richtung:	700 mm
Verfahrweg z-Richtung:	700 mm
Aufspannfläche:	1500 x 800 mm
Werkzeugmagazin:	32 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ DMG DMU 70 eVolution

Verfahrweg x-Richtung:	750 mm
Verfahrweg y-Richtung:	600 mm
Verfahrweg z-Richtung:	520mm
Aufspannfläche:	700 x 500 mm
Werkzeugmagazin:	32 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ DMG DMC 70 eVo

Verfahrweg x-Richtung:	750 mm
Verfahrweg y-Richtung:	600 mm
Verfahrweg z-Richtung:	520 mm
Aufspannfläche:	550 x 420 mm
Werkzeugmagazin:	92 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

3 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ Bridgeport VMC760 XP

Verfahrweg x-Richtung:	760 mm
Verfahrweg y-Richtung:	610 mm
Verfahrweg z-Richtung:	610 mm
Aufspannfläche:	900 x 6000 mm
Werkzeugmagazin:	30 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

5 Achsen CNC Fräsmaschine

Typ DMG DMU 50 eVo

Verfahrweg x-Richtung:	500 mm
Verfahrweg y-Richtung:	420 mm
Verfahrweg z-Richtung:	380 mm
Aufspannfläche:	500 x 380 mm
Werkzeugmagazin:	32 Plätze
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530

3 Achsen NC Fräsmaschine

Typ Deckel FP4NC

Verfahrweg x-Richtung:	560 mm
Verfahrweg y-Richtung:	500 mm
Verfahrweg z-Richtung:	450 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 355

3 Achsen NC Fräsmaschine

Typ Deckel FP3NC

Verfahrweg x-Richtung:	400 mm
Verfahrweg y-Richtung:	400 mm
Verfahrweg z-Richtung:	300 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 355

Universalfräsmaschine

Typ Deckel FP3

Verfahrweg x-Richtung:	500 mm
Verfahrweg y-Richtung:	300 mm
Verfahrweg z-Richtung:	370 mm

Drehmaschinen:

CNC Drehmaschine

Typ Gildemeister MD 5 IT

Schwingdurchmesser über Bett:	560 mm
Schwingdurchmesser durchgehend:	360 mm
Spitzenweite:	1000/1500 mm
Drehzahlbereich:	28 – 4000 /min
Vorschubgeschwindigkeit:	0,5 – 5000 ^{mm} /min
Antrieb:	28 kW
CNC – Steuerung:	Eltropilot

CNC Drehmaschine

Typ Hanseat 1020 electronic

NC – Steuerung:	Eltropilot
Arbeitsbereich über Bett:	1025 mm
Arbeitsbereich über Planschieber:	600 mm
Drehlänge:	1500 mm
Antrieb:	22 kW

Universal Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ Boehringer Göpping VDF – 48 L

Spitzenweite:	232 mm
Drehlänge:	1000 mm
Antrieb:	8 kW

Universal Leit und Zugspindeldrehmaschine

Typ Colchester Student COLT 1

Spitzenhöhe:	165 mm
Drehlänge:	600 mm
Antrieb:	3 kW

Bohrmaschinen:

Bohrmaschinen:

Säulen – Radial – Bohrmaschine NKH 351

Aufspannfläche	720 x 520 mm
Bohrspindel	Ø 35/70 mm
Hub	1250

Säulen – Bohrmaschine GB 30

Aufspannfläche	355 x 450 mm
Bohrspindel	Ø 42 mm
Hub	790 mm

Säulen – Bohrmaschine BS 12

Aufspannfläche	355 x 280 mm
Bohrspindel	Ø 25 mm
Hub	620

Sonstige Bearbeitungsmöglichkeiten:

Gravieren / Polieren:

- Hochglanzpolituren von Formoberflächen und Mustern
- Gravier- und Feinziselierarbeiten

Wärmebehandlung:

- Spannungsarm Glühen
- Glühen mit Gefügeumwandlung
 - max. Nutzraum 1300 x 900 x 900 mm
 - Borieren 100 x 200 x 100 mm

Oberfläche:

- Automatisches Strahlen mit Strahlkorn in Schleudieranlage
- Manuelles Strahlen mit Korund bzw. Glas in Injektionskabinen
- Trowalisieren
- Lackieren
- Waschen